

Flachschleifmaschine Typ FS 384/150-G1

Einsatzgebiete:

- Schleifen, Bürsten, Finishen von Normalstählen, Buntmetallen, Edelstählen ; Vierkant, Rechteck, Flach, Winkel; Blechteilen und Zierleisten
- Satinieren, Entgraten von laser-geschnittenen Teilen, Stanzteilen, erodierten Teilen, Kupplungslamellen
- Polieren von Aluminium-, Messing- und Edelstahlteilen und Profilen

Aufbau:

- Einfache, zweckmäßige Modulbauweise
- Stabile Konstruktion, solide Verarbeitung
- Alle Teile mit 2K-Lack gegen Korrosion geschützt
- Maschinenwanne und Gehäuse aus Edelstahl gefertigt
- 20 Jahre Garantie gegen Durchrosten

Optionen:

- Motorleistung 5,5 kW / 7,5 kW / 11 kW
- Schleifbandoszillation
- Motorische Höhenverstellung
- Durchlasshöhe 150/180/200 mm
- Pneumatischer Gewichtsausgleich
- Schleifbandbreite 150/200/250 mm
- Digitale Höhenanzeige
- Magnetische Teilespannung im Durchlauf
- Entmagnetisierung
- 3-Rollen-Bandlauf mit profilierter Mittelrolle oder Kontaktschuh
- 1- bis 8-Stationen-Anlagen
- Variable Transportgeschwindigkeit
- Federnde Niderhalter vor und nach der Station



Technische Daten (Standard)

Motorleistung:	4 kW / 2.900 U/min.
Schleifband:	2.500 x 150 mm
Max. Arbeitsbreite:	145 mm
Durchlaufhöhe:	100 mm
Kontaktscheiben:	150 Ø x 150 mm
Transportbandvorschub:	2,5 + 5 m/min.
Niederhalterollen:	45 Ø x 160 mm lang
Härte der Kontaktscheibe:	28° - 90° Shore
Transportband:	3.000 x 150 mm

Kontaktscheibe mit Niederhalterollen
Schleifbandspannung mechanisch über Druckfeder

W:\Daten\Maschine\PDF\FS384 D.pdf